

ELECTRODO AMESA XTREME ROCKET AME-042L

DESCRIPCIÓN

¿Qué es? Electrodo de cobre de alta pureza, compuesto por 2 hojas que forman 4 superficies conductoras, con un tubo central para rellenar por compuesto electrolítico, diseñado para mejorar la conductividad del terreno.

¿Para qué es? Sirve para disipar rayos, descargas eléctricas y corrientes de falla hacia tierra, protegiendo equipos eléctricos, electrónicos e instalaciones, garantizando una puesta a tierra segura, eficiente y confiable.

CARACTERÍSTICAS

Su diseño permite instalaciones en terrenos blandos, semiduros y en los que se requiere de una alta eficiencia en la disipación de energía. Su desempeño optimizado mantiene una resistencia baja y estable incluso en condiciones climáticas variadas.

- Mejora el rendimiento del sistema de puesta a tierra
- Costo accesible y beneficios por arriba del estándar
- Elaborada con materiales de alta calidad
- No contamina, no es tóxico, no corrosivo y no explosivo.
- Soldadura Exotérmica

ADITIVOS

INTEFRACB- Intensificador INTEFRANCE CUBETA
INTEFRBT- Intensificador INTEFRANCE BULTO
AME077 - Compuesto Sales Químicas ELECTROLITO

NORMAS USADAS EN SU DISEÑO Y APLICACIÓN

- Norma americana NFPA-780
- Norma Mexicana NMX-J-549-ANCE-2005
- Norma Mexicana NOM-001-SEDE-2012



AME-042L

Electrodo

Material: Cobre alta pureza

Dimensiones

Hoja de cobre : 400 X 300 mm

Tubo de cobre: 2" x 600 mm

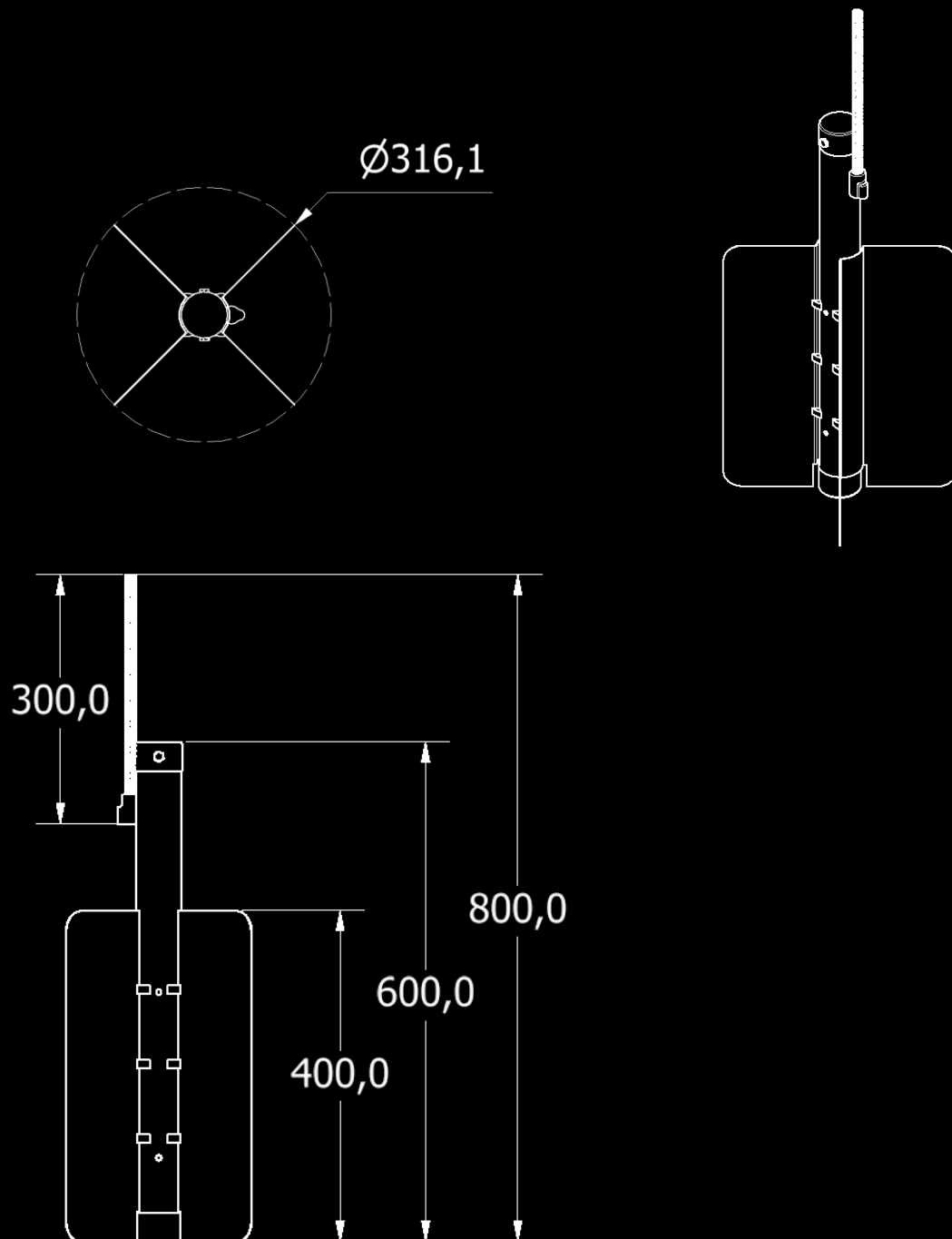
Cable desnudo: 4/0 L= 300 mm

Barrenos de dispersión: 9.5 mm

Altura total: 800,0 mm

Diámetro: 316,1 mm

DIMENSIONES



ACOTACIÓN: mm

ELECTRODO AME-042L



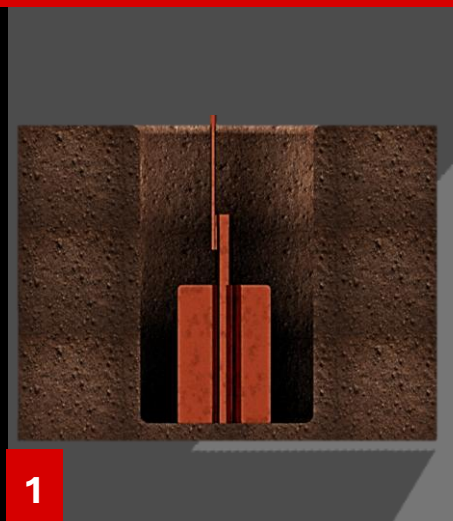
⚠ MEDIDAS DE SEGURIDAD

- Utilice guantes aislantes, casco, lentes de seguridad y calzado dieléctrico.
- No modifique el equipo.
- Realizar excavaciones seguras, identificando previamente tuberías o cables enterrados.
- Asegurar conexiones mediante soldadura exotérmica y conectores marca AMESA.

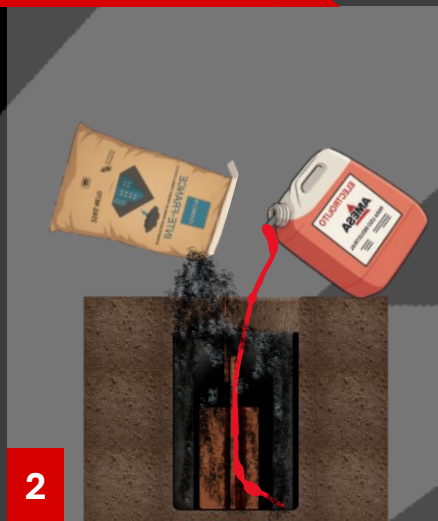
✅ BENEFICIOS DEL SISTEMA

- Resistencia a la corrosión, al máximo rendimiento en las condiciones ambientales más extremas.
- Instalación rápida y segura.
- Requiere de mantenimiento mínimo y permite inspección directa mediante el registro.
- Protección de equipos eléctricos y electrónicos.
- Disipación segura de descargas atmosféricas o transitorios eléctricos.
- Reducción del riesgo de incendios por acumulación de energía.

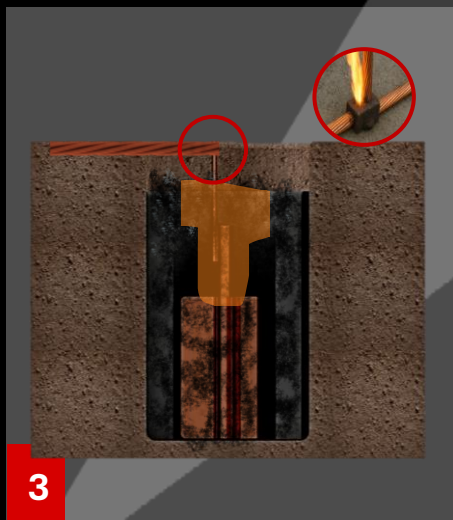
ARMADO E INSTALACIÓN



1



2



3



4

1

COLOCACIÓN DEL ELECTRODO

Posicione el electrodo en posición vertical dentro de la excavación, verificando que quede correctamente alineado y con la profundidad requerida.

2

APLICACIÓN DEL INTER-FRANCE Y ELECTROLITO

Añada alrededor y dentro del electrodo, distribuyéndolo de manera uniforme para favorecer el desempeño eléctrico del sistema.

3

SOLDAR CONEXIÓN

Proceda a realizar soldadura exotérmica uniendo el electrodo con el demás sistema de puesta a tierra, asegurando una conexión estable, continua y de alta confiabilidad.

4

INSTALACIÓN DEL REGISTRO

Coloque el registro de inspección seleccionado sobre el área intervenida, asegurando un acceso adecuado para futuras verificaciones y labores de mantenimiento del sistema.