

REHILETE CON VARILLA DE COBRE AME-043 / AME-043E

DESCRIPCIÓN

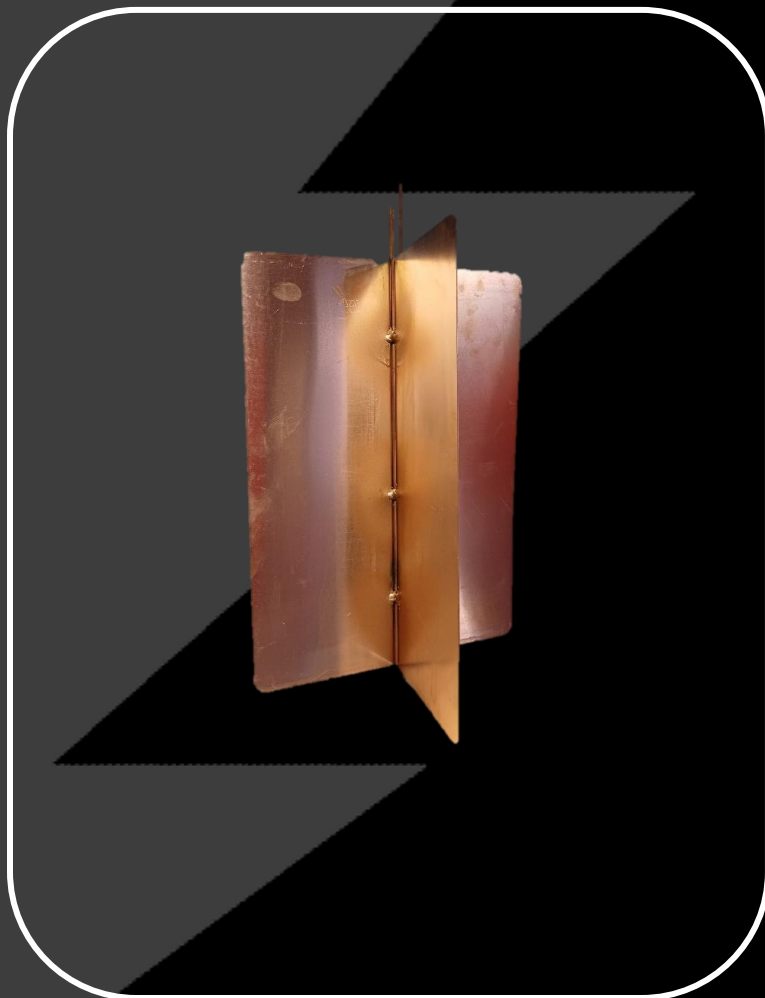
¿Qué es? Electrodo de cobre de alta pureza, compuesto por 2 hojas que forman 4 superficies conductoras, con una varilla central, diseñado para mejorar la conductividad del terreno.

¿Para qué es? Sirve para disipar rayos, descargas eléctricas y corrientes de falla hacia tierra, protegiendo equipos eléctricos, electrónicos e instalaciones, garantizando una puesta a tierra segura, eficiente y confiable.

CARACTERÍSTICAS

Su diseño en hojas permite instalaciones en terrenos blandos, semiduros y en los que se requiere de una alta eficiencia en la disipación de energía. Su desempeño optimizado mantiene una resistencia baja y estable incluso en condiciones climáticas variadas.

- Mejora el rendimiento del sistema de puesta a tierra
- Costo accesible y beneficios por arriba del estándar
- Elaborada con materiales de alta calidad
- No contamina, no es tóxico, no corrosivo, no explosivo



NORMAS USADAS EN SU DISEÑO Y APLICACIÓN

- Norma americana NFPA-780
- Norma Mexicana NMX-J-549-ANCE-2005
- Norma Mexicana NOM-001-SEDE-2012

ADITIVOS

INTEFRACB- Intensificador INTEFRANCE CUBETA
INTEFRBT- Intensificador INTEFRANCE BULTO
AME077 - Compuesto Sales Químicas ELECTROLITO

1

AME-043

Hoja de cobre alta pureza: 400 X 300 mm
Varilla de cobre: Ø 12,7 x 500 mm de largo
Altura total: 500 mm
Ala: 200 x 274 mm

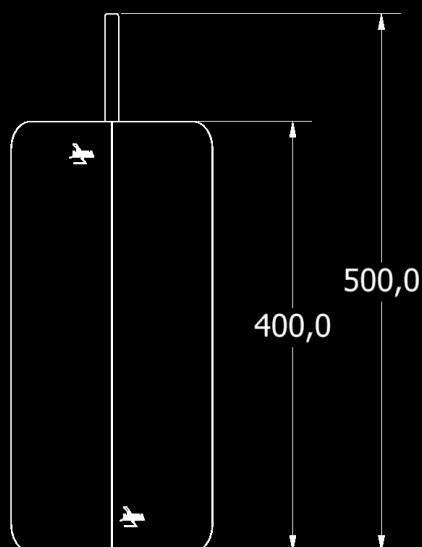
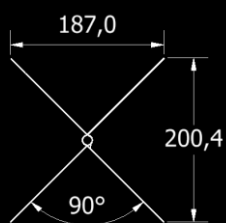
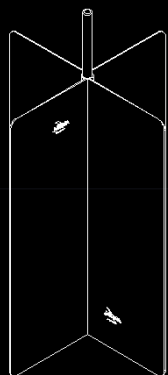
2

AME-043E

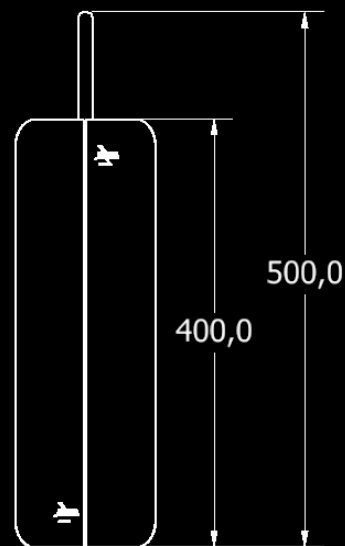
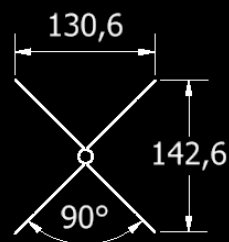
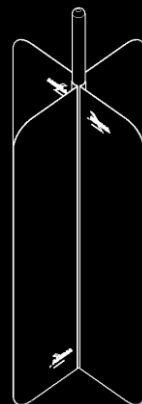
Hoja de cobre alta pureza: 400 X 200 mm
Varilla de cobre: Ø 12,7 x 500 mm de largo
Altura total: 500 mm
Ala : 130,96 x 193,97 mm

DIMENSIONES

AME-043



AME-043E



ACOTACIÓN: mm

REHILETE AME-043/ AME-043E



⚠ MEDIDAS DE SEGURIDAD

- Utilice guantes aislantes, casco, lentes de seguridad y calzado dieléctrico.
- No modifique el equipo.
- Realizar excavaciones seguras, identificando previamente tuberías o cables enterrados.
- Asegurar conexiones firmes mediante soldadura exotérmica y conectores marca AMESA.

✅ BENEFICIOS DEL SISTEMA

- Resistencia a la corrosión, al máximo rendimiento en las condiciones ambientales más extremas.
- Instalación rápida y segura.
- No requiere de mantenimiento y permite inspección directa mediante el registro.
- Protección de equipos eléctricos y electrónicos.
- Disipación segura de descargas atmosféricas o transitorios eléctricos.
- Reducción del riesgo de incendios por acumulación de energía.

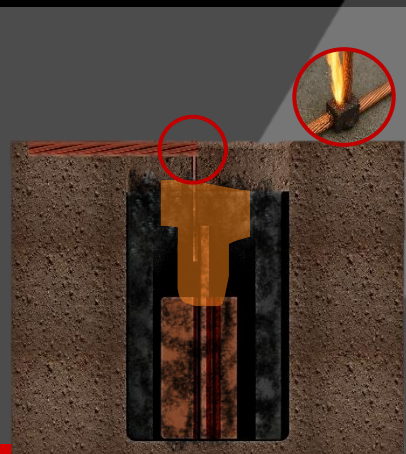
ARMADO E INSTALACIÓN



1



2



3



4

1 COLOCACIÓN DEL ELECTRODO
Posicione el electrodo en posición vertical dentro de la excavación, verificando que quede correctamente alineado y con la profundidad requerida.

2 APLICACIÓN DEL INTER-FRANCE Y ELECTROLITO
Añada alrededor y dentro del electrodo, distribuyéndolo de manera uniforme para favorecer el desempeño eléctrico del sistema.

3 SOLDAR CONEXIÓN
Proceda a realizar soldadura exotérmica uniendo el electrodo con el demás sistema de puesta a tierra, asegurando una conexión estable, continua y de alta confiabilidad.

4 INSTALACIÓN DEL REGISTRO
Coloque el registro de inspección seleccionado sobre el área intervenida, asegurando un acceso adecuado para futuras verificaciones y labores de mantenimiento del sistema.