

ELECTRODO COMPACTADO DE GRAFITO AME-042 / AME166

DESCRIPCIÓN

¿Qué es? Electrodo desarrollado con base en compuestos de grafito y elementos naturales que ayudan a mantener sus características de protección constante a través del tiempo.

CARACTERÍSTICAS

Su característica principal es disminuir la resistencia eléctrica del sistema de tierra ya que facilita la disipación de las fugas de corriente a tierra protegiendo así los equipos instalados.

- Costo accesible y beneficios por arriba del estándar.
- Elaborada con materiales de alta calidad
- Absorbe rápidamente la humedad del terreno
- No contamina, no es tóxico, no corrosivo y no explosivo.

USOS Y CUIDADOS

- El electrodo es un producto que en su manufactura se utiliza agua para mezclar los componentes por lo tanto algunas partículas de óxido podrían presentarse en su longitud, pero esto no afecta su funcionamiento.
- El electrodo debe ser manejado en su empaque original y con cuidados de característica frágil debido a que es un compuesto de grafito y puede fracturarse con una caída o sufrir ligeros desmoronamientos en sus aristas.
- Durante su instalación debe quitarse la capa protectora de plástico para evitar concentración de humedad.
- El electrodo está garantizado en su funcionamiento siempre y cuando sea instalado de acuerdo con los lineamientos de un sistema de tierra física.
- La humedad y ciertas partículas de óxido no le afectan ya que provienen de los componentes y son expelidas al exterior para no afectar su funcionamiento.
- Una vez instalado el electrodo no sufre variaciones en su integridad ya que se endurece.
- Ligeros agrietamientos y porosidades no afectan su funcionamiento ya que es una construcción monolítica.

APLICACIÓN

Utilizado para disipar descargas electrónicas y pararrayos.
Recomendado para terrenos corrosivos.



1

AME-042

Electrodo tipo pila

Peso: 25 Kg
Hexágono de 21 x 90 cm.
Resistencia: 8 a 9 ohms
Cable: 4/0

2

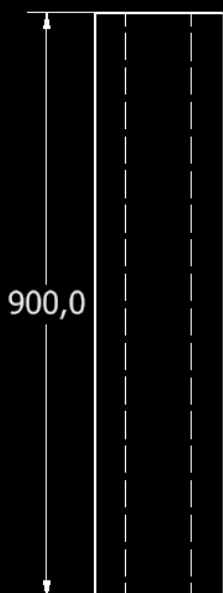
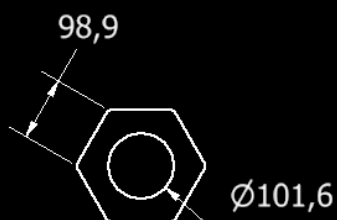
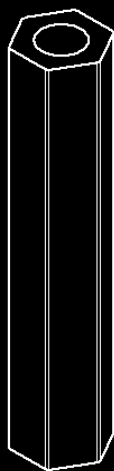
AME-166

Electrodo triangular P/Equipo de cómputo

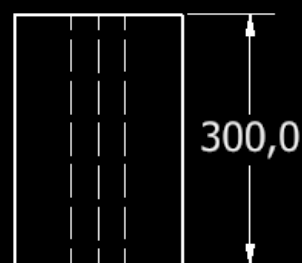
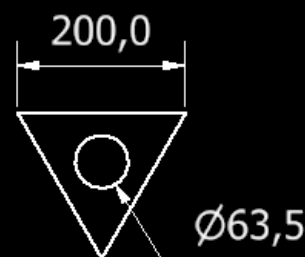
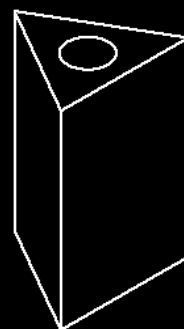
Peso: 9.5 Kg
20 x 20 x 20 x 30 cm.
Resistencia: 8 a 9 ohms.
Cable: calibre 6

DIMENSIONES

AME-042



AME-166



ACOTACIÓN: mm

ELECTROO AME-042 / AME-166

⚠ MEDIDAS DE SEGURIDAD

- Utilice guantes aislantes, casco, lentes de seguridad y calzado dieléctrico.
- No modifique el equipo.
- Realizar excavaciones seguras, identificando previamente tuberías o cables enterrados.
- Asegurar conexiones firmes mediante soldadura exotérmica y conectores marca AMESA.

✅ BENEFICIOS DEL SISTEMA

- Resistencia a la corrosión, al máximo rendimiento en las condiciones ambientales más extremas.
- Instalación rápida y segura.
- Requiere de mantenimiento mínimo y permite inspección directa mediante el registro.
- Protección de equipos eléctricos y electrónicos.
- Disipación segura de descargas atmosféricas o transitorios eléctricos.
- Reducción del riesgo de incendios por acumulación de energía.

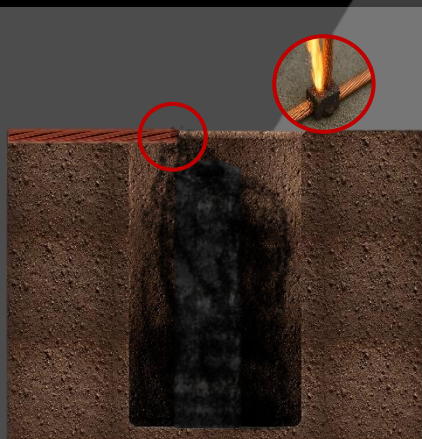
ARMADO E INSTALACIÓN



1



2



3



4

1

COLOCACIÓN DEL ELECTRODO

Posicione el electrodo en posición vertical dentro de la excavación, verificando que quede correctamente alineado y con la profundidad requerida.

2

APLICACIÓN DEL INTER-FRANCE Y ELECTROLITO

Añada alrededor del electrodo, distribuyéndolo de manera uniforme para favorecer el desempeño eléctrico del sistema.

3

SOLDAR CONEXIÓN

Proceda a realizar soldadura exotérmica uniendo el electrodo con el demás sistema de puesta a tierra, asegurando una conexión estable, continua y de alta confiabilidad.

4

INSTALACIÓN DEL REGISTRO

Coloque el registro de inspección seleccionado sobre el área intervenida, asegurando un acceso adecuado para futuras verificaciones y labores de mantenimiento del sistema.