

ELECTRODO AMESAROD

DESCRIPCIÓN

¿Qué es? Electrodo de cobre de alta pureza, con un tubo central para rellenar por compuesto electrolítico, diseñado para mejorar la conductividad del terreno.

¿Para que es? Sirve para disipar rayos, descargas eléctricas y corrientes de falla hacia tierra, protegiendo equipos eléctricos, electrónicos e instalaciones, garantizando una puesta a tierra segura, eficiente y confiable.

CARACTERÍSTICAS

Por su diseño "Recto" o en "L" es ideal para instalaciones en terrenos rocosos semiduros o duros y en los que se requiere de barrenación para su colocación, por sus características de alto desempeño mantiene una baja resistencia en diversos climas..

- Mejora el rendimiento del sistema de puesta a tierra
- Costo accesible y beneficios por arriba del estándar
- Elaborada con materiales de alta calidad
- No contamina, no es tóxico, no corrosivo, no explosivo
- Soldadura Exotérmica

NORMAS USADAS EN SU DISEÑO Y APLICACIÓN

- Norma americana NFPA-780
- Norma Mexicana NMX-J-549-ANCE-2005
- Norma Mexicana NOM-001-SEDE-2012

ADITIVOS

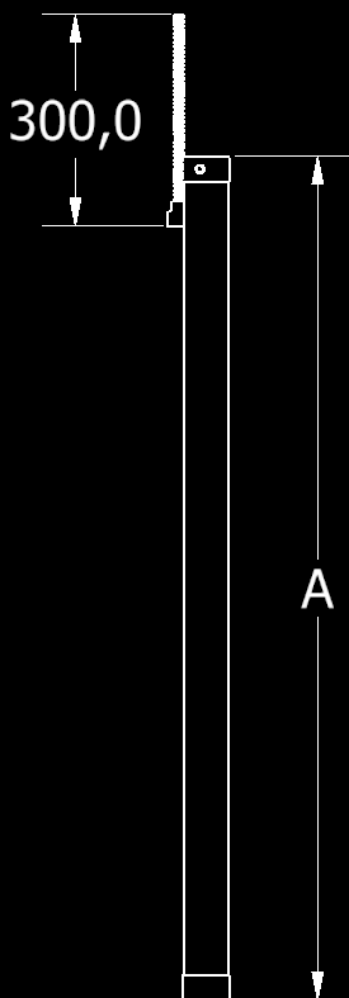
INTEFRACB- Intensificador INTEFRANCE CUBETA
INTEFRBT- Intensificador INTEFRANCE BULTO
AME077 - Compuesto Sales Químicas ELECTROLITO



DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO	CABLE
Electrodo Amesarod L= 0.9 m	Ø 2 1/2" (63.5)	4/0
Electrodo Amesarod L= 1.2 m		
Electrodo Amesarod L= 2.4 m		
Electrodo Amesarod L= 3.0 m		
Electrodo Amesarod L= 1.8 m		

DIMENSIONES

CATÁLOGO	A
AME-042B	L= 0.9m
AME-042C	L= 1.2m
AME-042D	L= 2.4m
AME-042E	L= 3.0m
AME-042J	L= 1.8m



ACOTACIÓN: mm

ELECTRODO AMESAROD



⚠ MEDIDAS DE SEGURIDAD

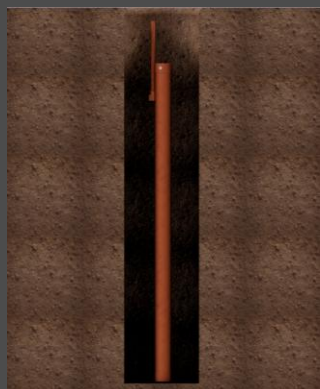
- Utilice guantes aislantes, casco, lentes de seguridad y calzado dieléctrico.
- No modifique el equipo.
- Realizar excavaciones seguras, identificando previamente tuberías o cables enterrados.
- Asegurar conexiones firmes mediante soldadura exotérmica y conectores marca AMESA.

✅ BENEFICIOS DEL SISTEMA

- Resistencia a la corrosión, al máximo rendimiento en las condiciones ambientales más extremas.
- Instalación rápida y segura.
- No requiere de mantenimiento y permite inspección directa mediante el registro.
- Protección de equipos eléctricos y electrónicos.
- Disipación segura de descargas atmosféricas o transitorios eléctricos.
- Reducción del riesgo de incendios por acumulación de energía.

ARMADO E INSTALACIÓN

1



2



1

COLOCACIÓN DEL ELECTRODO
Posicione el electrodo en posición vertical dentro de la excavación, verificando que quede correctamente alineado y con la profundidad requerida.

2

APLICACIÓN DEL INTER-FRANCE Y ELECTROLITO
Añada alrededor y dentro del electrodo, distribuyéndolo de manera uniforme para favorecer el desempeño eléctrico del sistema.

3

SOLDAR CONEXIÓN
Proceda a realizar soldadura exotérmica uniendo el electrodo con el demás sistema de puesta a tierra, asegurando una conexión estable, continua y de alta confiabilidad.

4

INSTALACIÓN DEL REGISTRO
Coloque el registro de inspección seleccionado sobre el área intervenida, asegurando un acceso adecuado para futuras verificaciones y labores de mantenimiento del sistema.

3



4

